



Municipalidad
de Pucón



DEPARTAMENTO
DE SALUD
MUNICIPAL DE
PUCÓN



OFICINA COVID PUCÓN

ESTADÍSTICAS 03-03-2020 AL 30-10-2020

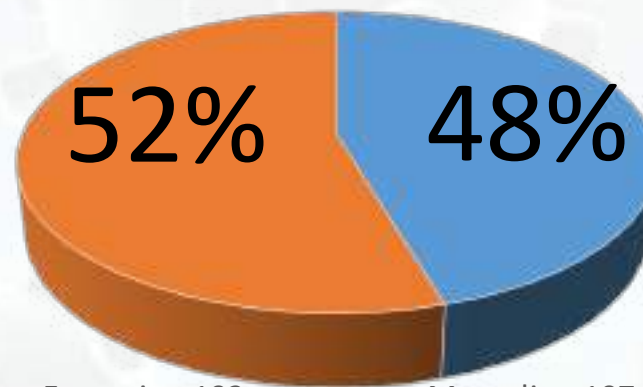
Lic. Fabiola J. Aguayo A.
Dr. Jimmy E. Díaz S.
Dr. Rafael A. Trompiz S.
Lic. Carolina A. Veloso C.
Erica C. Martínez H.

30-10-2020

Tabla 1: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS.
Distribución por sexo.

Masculino	Femenino	Total
107	102	209

Gráfico 1: Número de casos confirmados notificados COVID-19
POSITIVO. Distribución por Sexo



■ Femenino 102 ■ Masculino 107 Total: 209

Tabla 2: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS.
Distribución por Edad.

Edad	Masculino	Femenino	Total	%
0 -14	10	17	27	13
15 – 24	14	19	33	16
25 – 54	57	49	106	51
55 – 64	14	10	24	11
65 y más	12	7	19	9
Total	107	102	209	100%

67%

Edad Promedio: 29,5 años

Gráfico 2: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS.
Distribución por edad.

Gráfico 2: Distribución por edad.

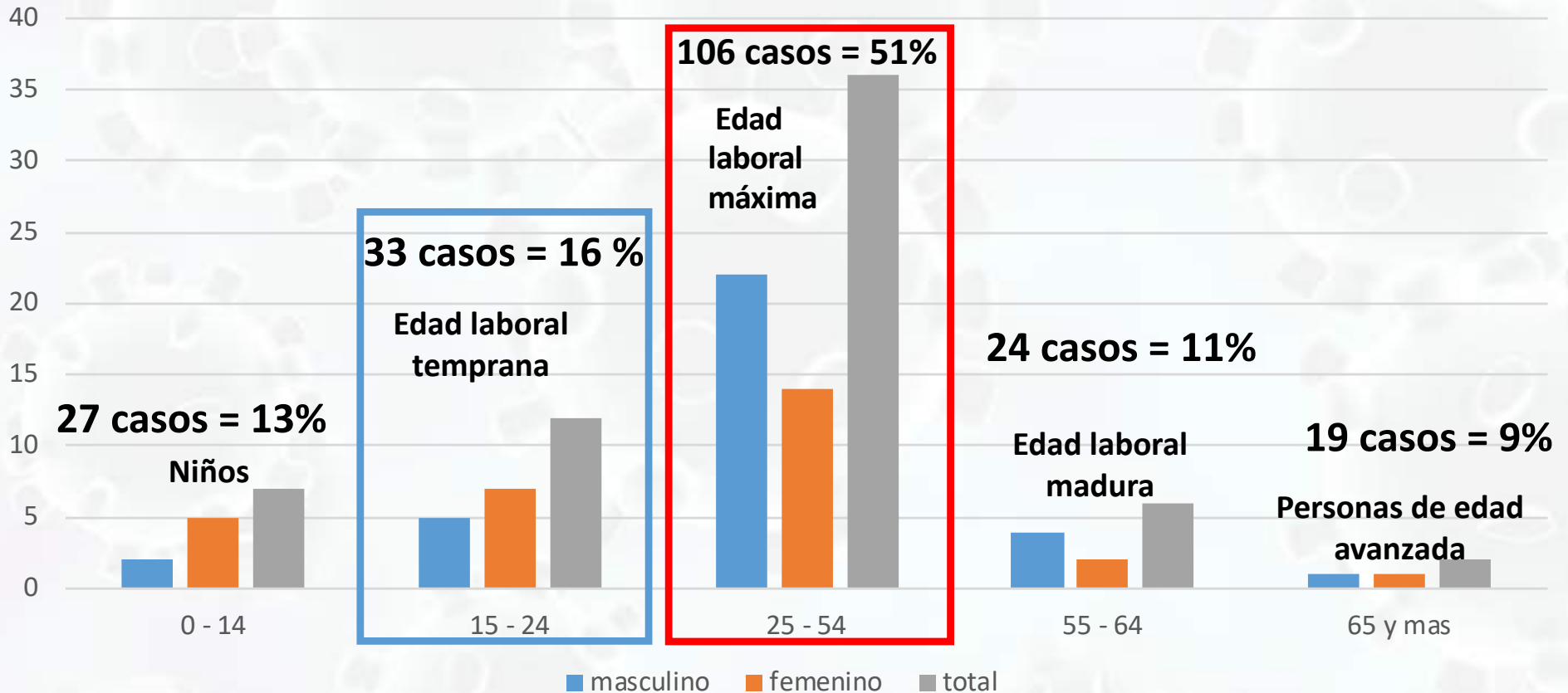


Tabla 3: Número de Test RT-PCR notificados COVID-19 POSITIVOS. Realizados en CESFAM-PUCÓN (01-04-2020 AL 30-10-2020)

Test	Positivo	Negativo	No concluyente	Rechazo de muestra	Total RT-PCR	% de Positividad
PCR	158	3133	15	33	3339	4,73%

Gráfico 3: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS. Realizados en CESFAM-PUCÓN

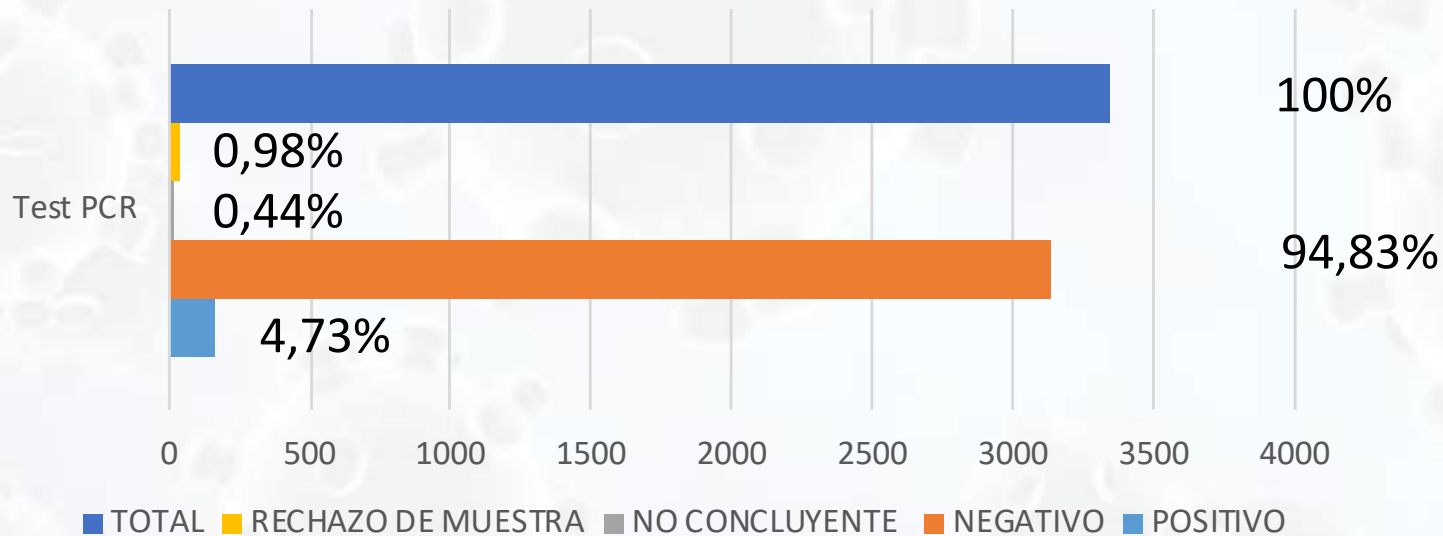


Tabla 4: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS. Según lugar de la toma de muestra (01/04/2020 AL 30/10/2020)

CESFAM PUCÓN	HOSPITAL SAN FRANCISCO PUCÓN	HOSPITAL VILLARRICA	EL HOSPITAL Dr. HERNÁN ENRÍQUEZ ARAVENA	TOTAL
158	47	1	3	209

Gráfico 4: Según lugar de la toma de muestra del 01-04-2020 al 27-07-2020.

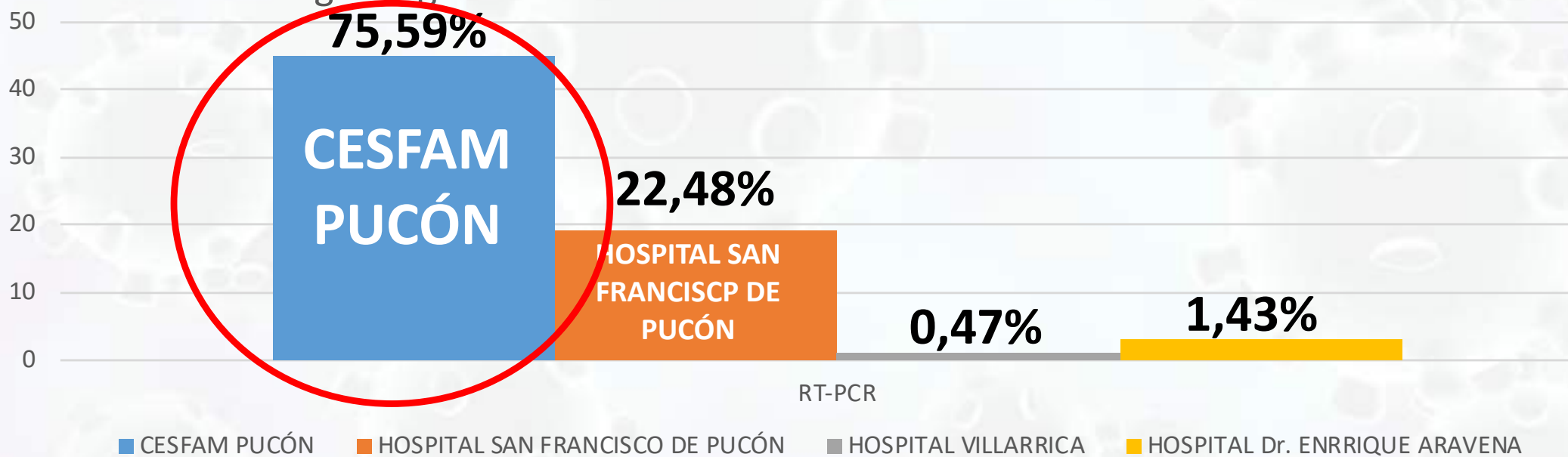


Gráfico 5: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS.
Según el tiempo de aparición.

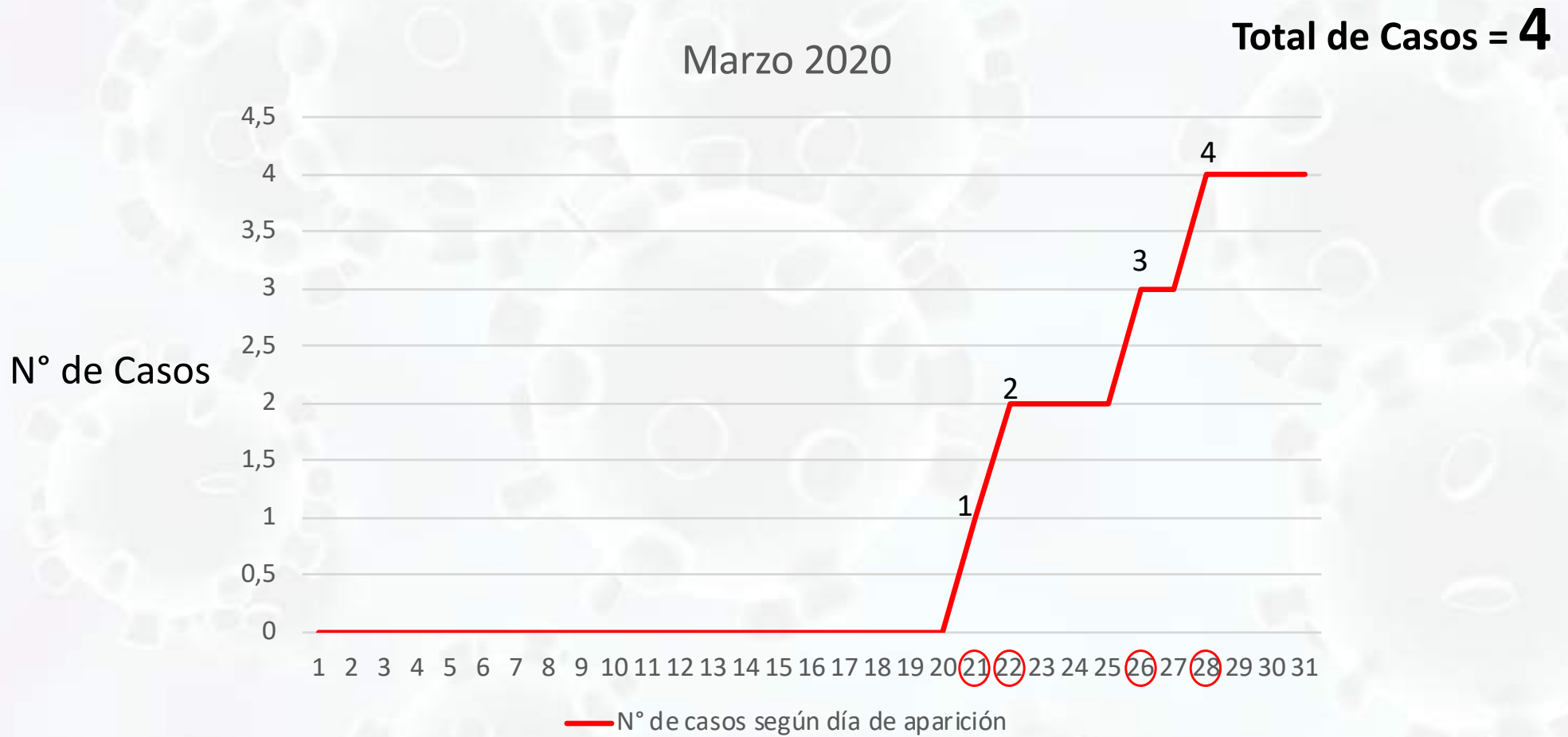


Gráfico 6: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS.
Según el tiempo de aparición.

Total de Casos = **14**
Abril = **10** Casos

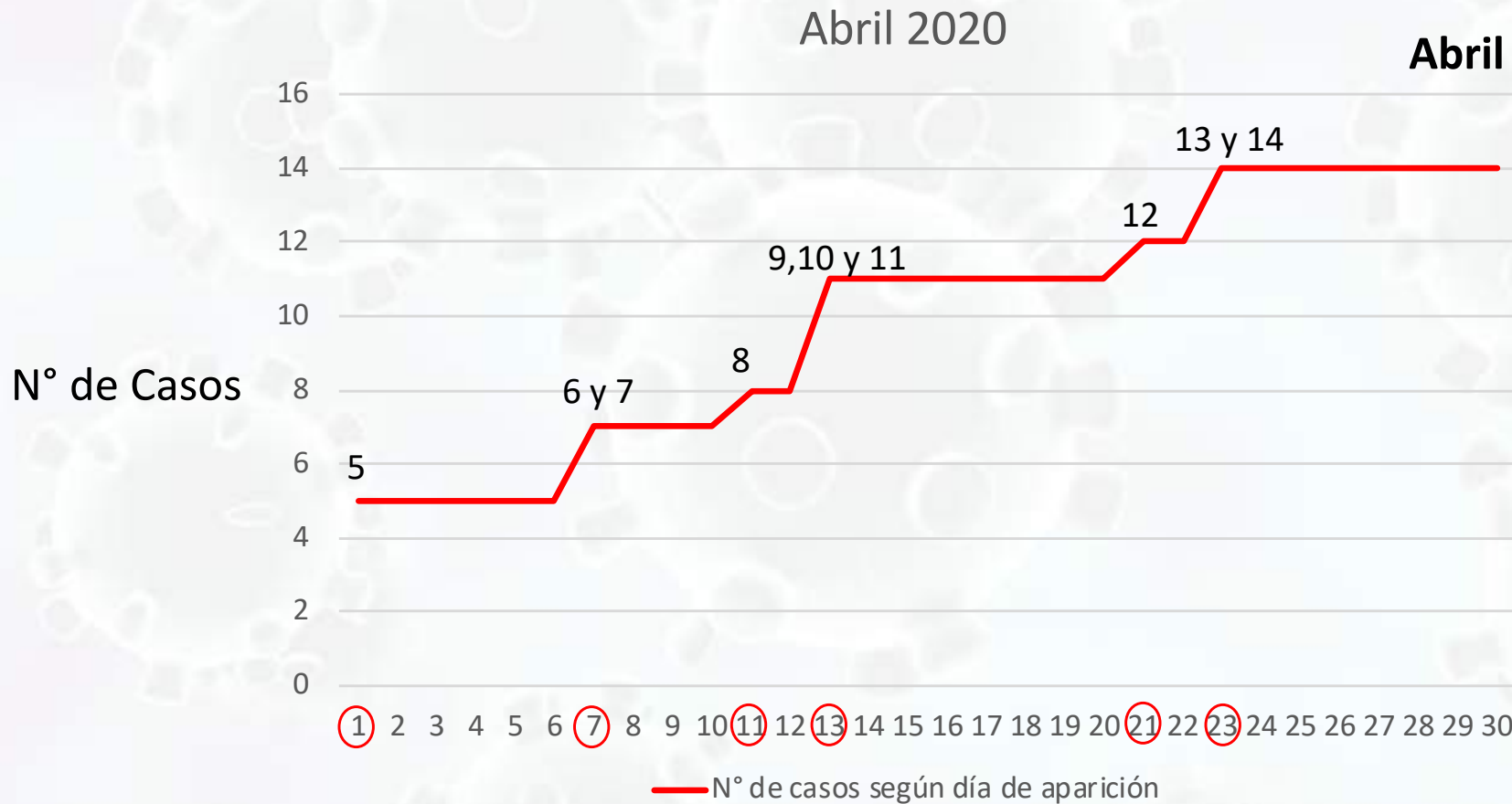
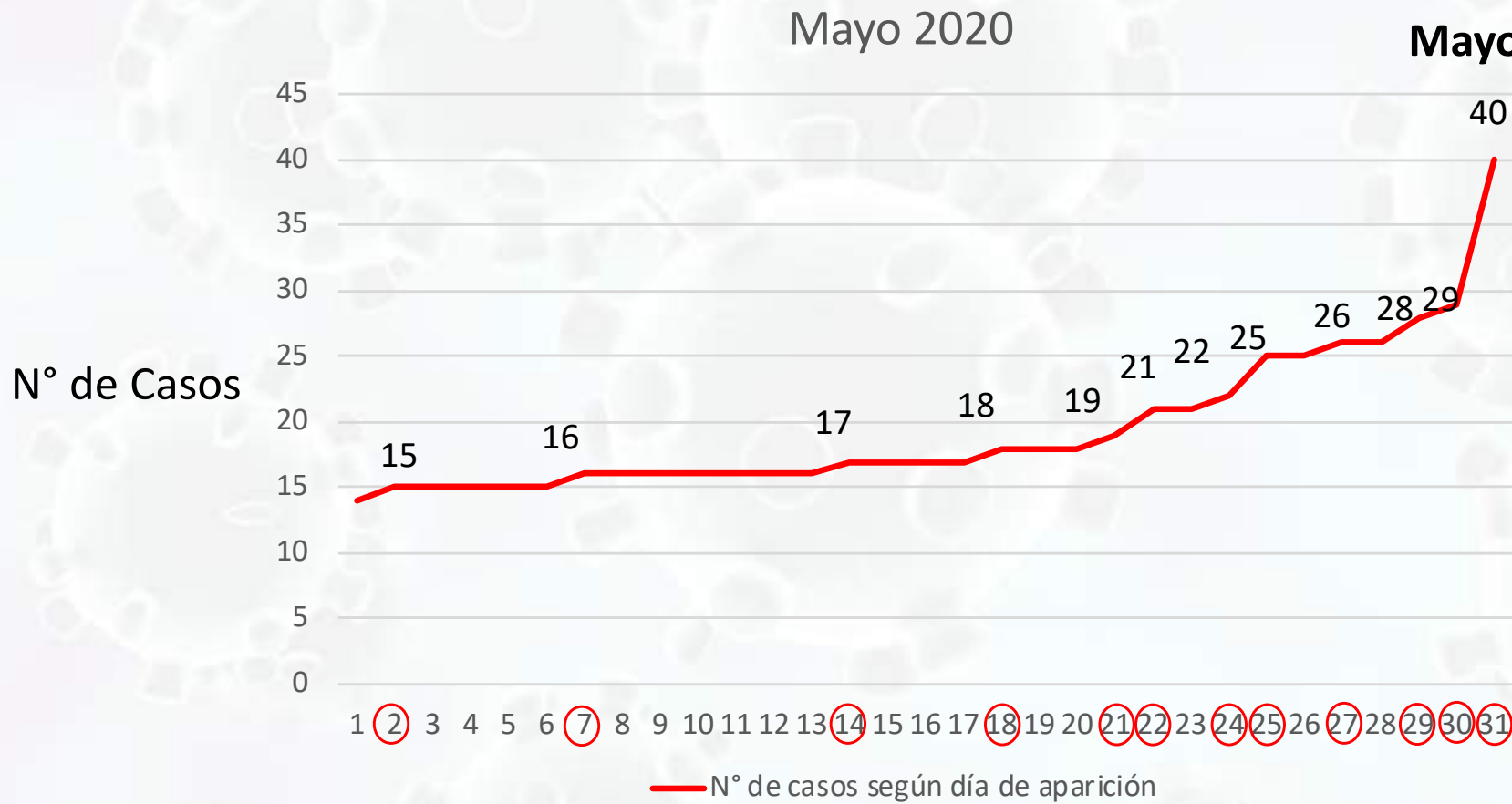


Gráfico 7: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS. Según el tiempo de aparición.

Total de Casos = 40
Mayo = 26 Casos



1 de Mayo "Día del trabajador"
21 de Mayo "Día de las glorias navales"



Gráfico 8: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS.
Según el tiempo de aparición.

Total de Casos = **68**
junio = **28** Casos

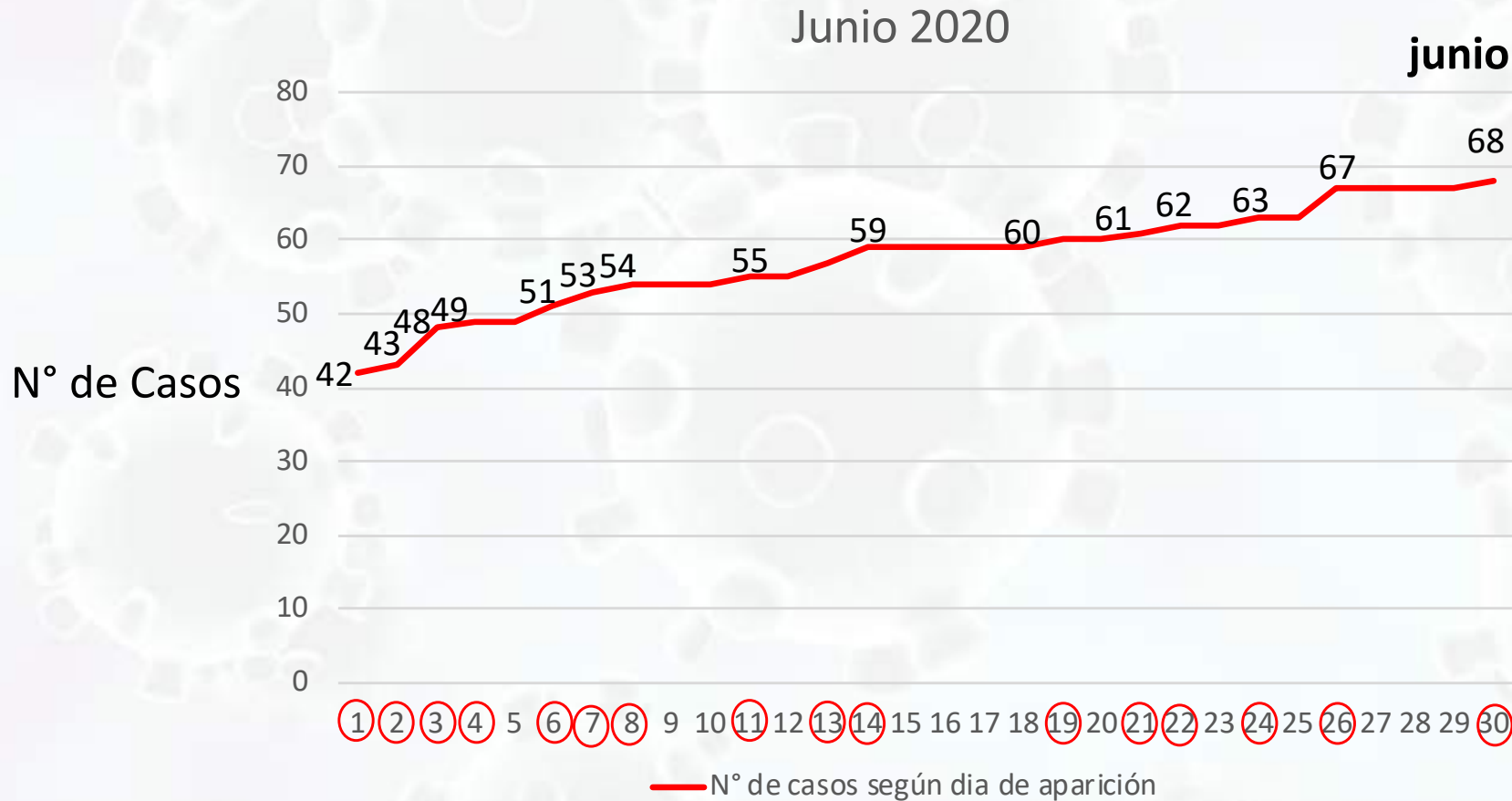


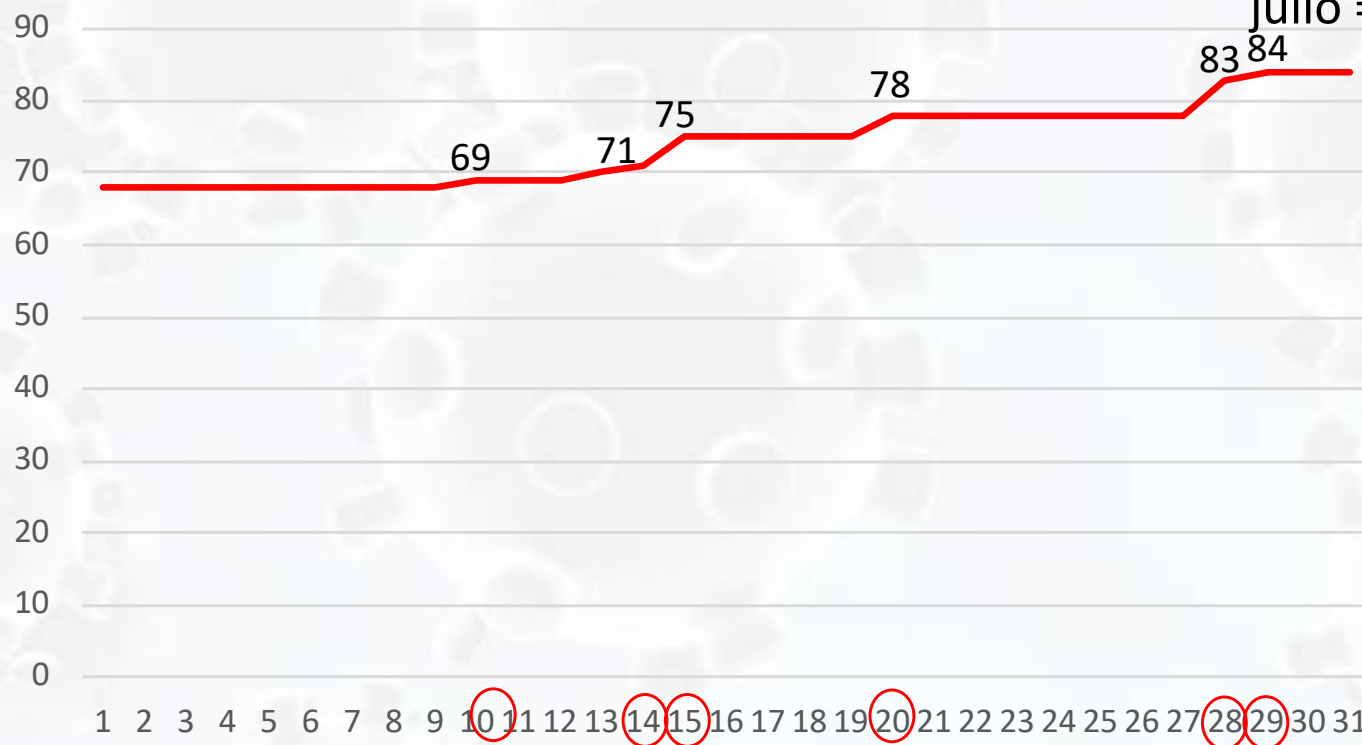


Gráfico 8: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS. Según el tiempo de aparición.

Total de Casos = **84**

julio = **16** Casos

Julio 2020



— N° de casos según día de aparición





Municipalidad de Pucón

OFICINA COVID PUCÓN

PLAN DE ACCIÓN CORONAVIRUS COVID-19



DEPARTAMENTO DE SALUD MUNICIPAL DE PUCÓN

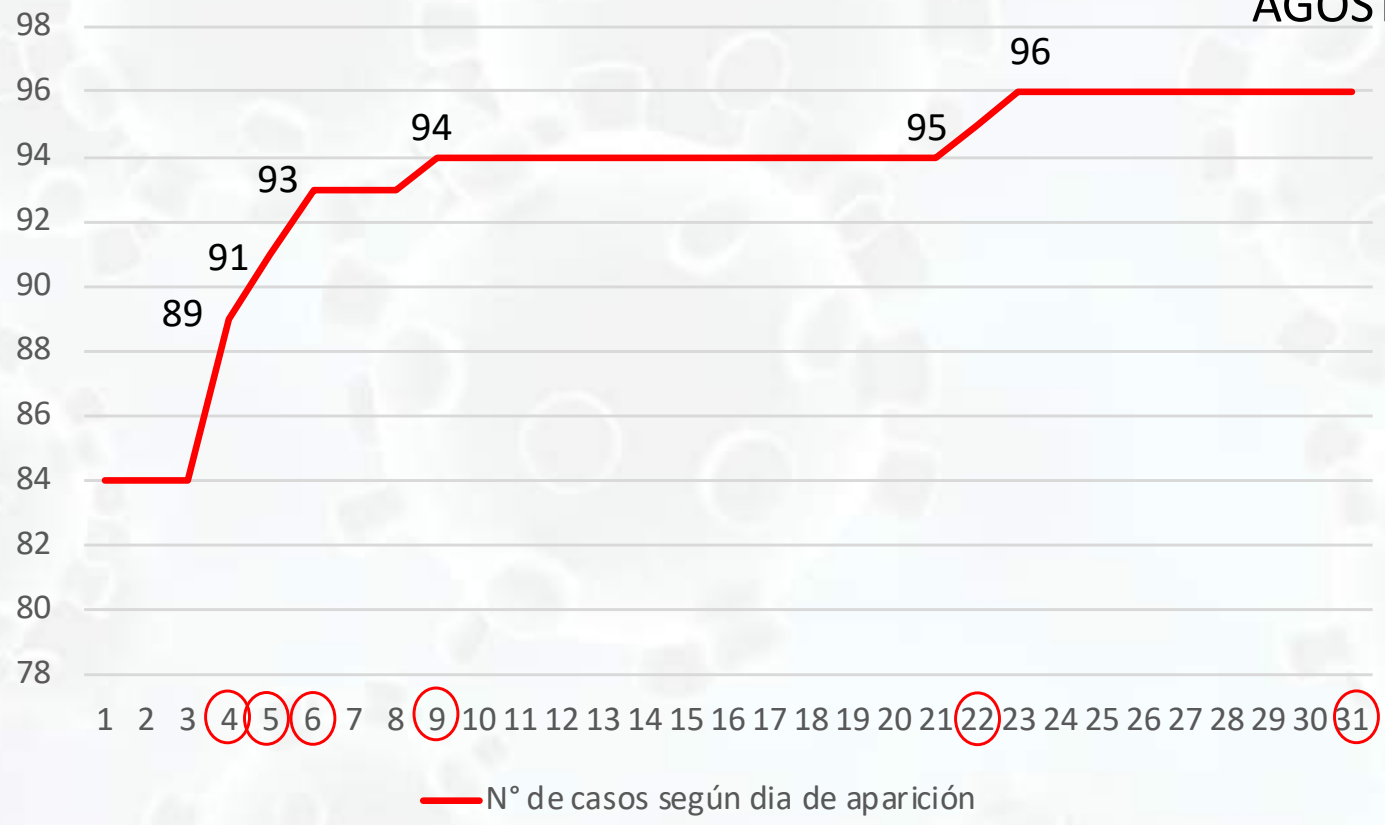
Gráfico 8: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS. Según el tiempo de aparición.

Total de Casos = **96**

AGOSTO = **12** Casos

AGOSTO 2020

N° de Casos



Fuente: Oficina COVID-19 CESFAM PUCÓN



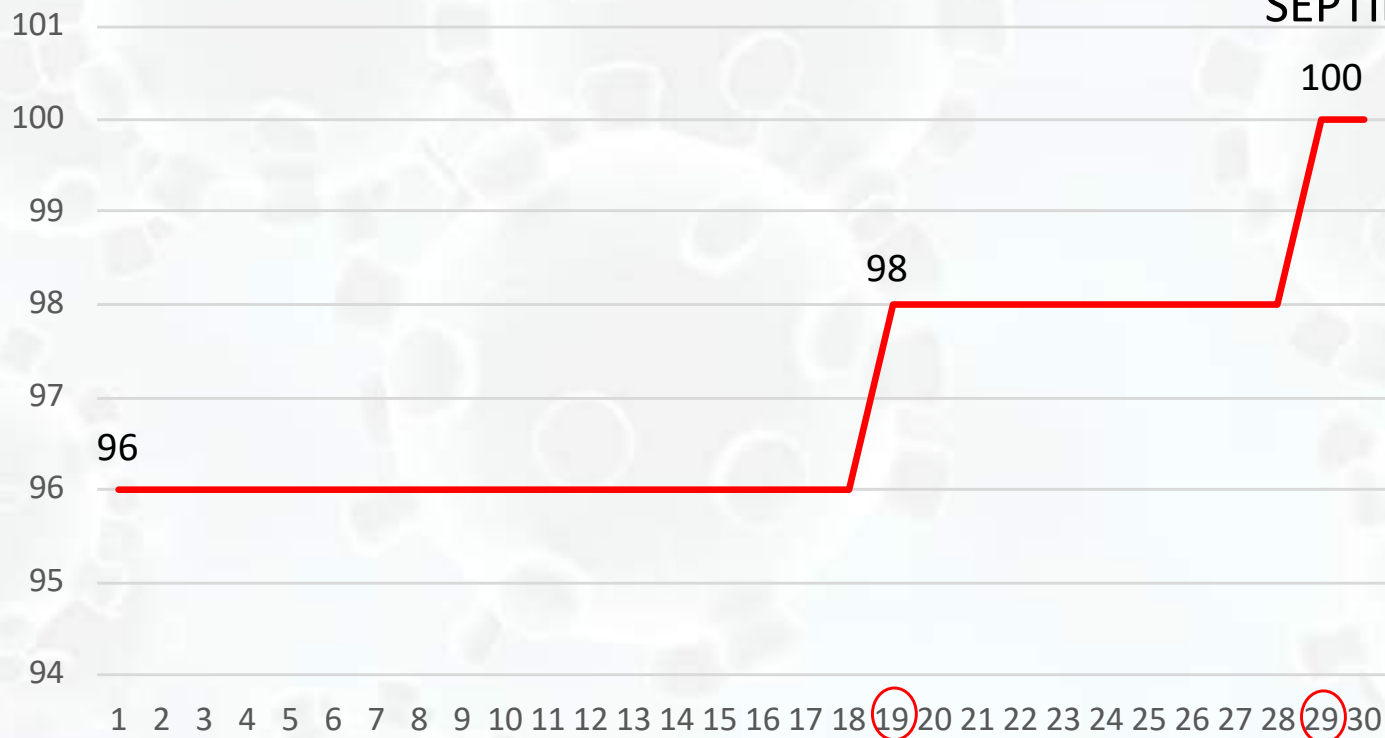
Gráfico 8: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS.
Según el tiempo de aparición.

Total de Casos = **100**

SEPTIEMBRE = **4** Casos

SEPTIEMBRE 2020

N° de Casos



— N° de casos según día de aparición



Gráfico 8: Número de casos confirmados notificados COVID-19 POSITIVOS. Según el tiempo de aparición.

